

# Seria 111

## Wielostrzowe



### Opis:

Węglkowy lub zlutowany chwyt, pogłębiacz wielostrzowy.

### Zastosowanie:

Zaprojektowany do dokładnego pogrubiania i fazowania otworów i komponentów o twardości do 60 HRC. Rozmiary do 0,25' lub 6mm mają dwa końce z węgla spiekane. Przy obróbce stali hartowanej szybkość skrawania powinna wynosić od 10 do 20m/min.

Wymiary w calach (") i mm

NUMER KATALOGOWY	ŚREDNICA OSTRZA	KĄT ROZWARCIA	ŚREDNICA CHWYTU	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA
111-3000-50*	3mm	60°	3mm	1-1/2"
111-0000-50*	1/8"	60°	1/8"	1-1/2"
111-0000-70*	1/8"	90°	1/8"	1-1/2"
111-3000-70*	3mm	90°	3mm	1-1/2"
111-0005-50*	3/16"	60°	3/16"	2"
111-0005-70*	3/16"	90°	3/16"	2"
111-6010-50*	6mm	60°	6mm	2"
111-0010-50*	1/4"	60°	1/4"	2"
111-0010-60*	1/4"	82°	1/4"	2"
111-6010-70*	6mm	90°	6mm	2"
111-0010-70*	1/4"	90°	1/4"	2"
111-6020-50	3/8"	60°	6mm	2-3/16"
111-0020-50	3/8"	60°	1/4"	2-3/16"
111-0020-60	3/8"	82°	1/4"	2-1/16"
111-6020-70	3/8"	90°	6mm	2-1/16"
111-0020-70	3/8"	90°	1/4"	2-1/16"

NUMER KATALOGOWY	ŚREDNICA OSTRZA	KĄT ROZWARCIA	ŚREDNICA CHWYTU	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA
111-6030-50	1/2"	60°	6mm	2-9/32"
111-0030-50	1/2"	60°	1/4"	2-9/32"
111-0030-60	1/2"	82°	1/4"	2-1/8"
111-6030-70	1/2"	90°	6mm	2-1/8"
111-0030-70	1/2"	90°	1/4"	2-1/8"
111-6040-50	5/8"	60°	6mm	2-7/16"
111-0040-50	5/8"	60°	1/4"	2-7/16"
111-0040-60	5/8"	82°	1/4"	2-7/32"
111-6040-70	5/8"	90°	6mm	2-7/32"
111-0040-70	5/8"	90°	1/4"	2-7/32"
111-6050-50	3/4"	60°	6mm	2-17/32"
111-0050-50	3/4"	60°	1/4"	2-17/32"
111-0050-60	3/4"	82°	1/4"	2-9/32"
111-0050-70	3/4"	90°	1/4"	2-9/32"
111-6050-70	3/4"	90°	6mm	2-9/32"
111-0060-50	1"	60°	1/4"	2-23/32"
111-0060-60	1"	82°	1/4"	2-3/8"
111-6060-70	1"	90°	6mm	2-3/8"
111-0060-70	1"	90°	1/4"	2-3/8"

\* Pelen węglak

Wymiary w mm